

Eredeti

KEZELÉSI ÚTMUTATÓ

0.1-es verzió (ÉÉÉÉ.HH.NN.)



Perforálógép XX-000YY

Tartalomjegyzék

1	Bevezető	1-1
1.1	Adattábla	1-2
1.2	A gép általános leírása	1-3
1.3	A gyártó kezelési útmutatója	1-4
1.4	Az üzemeltető gépkönyve.....	1-5
1.5	Rendeltetésszerű használat	1-6
1.6	Az előre látható hibás használat	1-7
1.7	Környezeti feltételek	1-9
1.8	A kezelőszemélyzet által végezhető tevékenységek.....	1-9
1.9	Kezelői követelmények	1-10
1.10	Betanítási és oktatási követelmény	1-11
2	Biztonsági információk	2-13
2.1	Általános útmutatások	2-13
2.2	Szimbólumok	2-14
2.3	Biztonsági előírások.....	2-18
2.4	Előírások, normák.....	2-18
2.5	Vészhelyzetre vonatkozó információk.....	2-18
2.6	Elektromos csatlakozási feltételek.....	2-19
2.7	Feliratok, figyelmeztető jelzések	2-20
2.8	Munkavédelem és biztonság	2-21
2.9	Biztonság a munkaterületeken	2-22
2.10	Szakszemélyzet	2-23
2.11	Képesítés	2-24
2.12	Személyes védőfelszerelés	2-25
2.13	Az üzembe vételre és a próbaüzemre vonatkozó információk	2-26
2.14	Kezelés és karbantartás	2-27
2.15	Biztonsági berendezések.....	2-29
2.16	Az energia leválasztása	2-31
2.17	VÉSZLEÁLLÍTÓ-gomb.....	2-33
2.18	A veszélyek áttekintése.....	2-34
2.19	A segéd- és üzemanyagok kezelésére vonatkozó biztonsági információk.....	2-36
3	Műszaki adatok.....	3-37
3.1	A gép adatai.....	3-37
3.2	Az üzemi körülmények	3-38
3.3	Hangnyomásszint	3-38
4	Szállítás, összeszerelés, csatlakoztatás.....	4-39
4.1	Általános útmutatások	4-39
4.2	Biztonsági útmutatások	4-39
4.3	Előírások, normák.....	4-40
4.3.1	Teherfelvevő eszköz.....	4-40
4.4	Kezelési útmutató	4-40
4.5	Csomagolás	4-41
4.6	Szállítás	4-42
4.6.1	Szállítási leírás	4-43
4.6.2	Szállítási sérülések	4-46
4.6.3	Köztes raktározás	4-46
4.7	Összeszerelés	4-47
4.7.1	Általános útmutatások	4-47
4.7.2	Üzemelési hely és talapzat.....	4-48

4.7.3	Felállítás	4-49
4.7.4	Összeillesztés.....	4-51
4.8	Áramellátásba csatlakoztatás	4-52
4.8.1	Általános útmutatások	4-52
4.8.2	Biztonsági útmutatások	4-52
4.8.3	Csatlakoztatás az áramellátó hálózatba.....	4-53
4.8.4	A hálózattól és a környezettől függő hibák.....	4-55
4.8.5	EMC és az EMF zavarkibocsátása elleni intézkedések	4-57
4.9	Általános ellenőrzések és vizsgálatok	4-59
4.10	A felelősségre vonatkozó megjegyzések	4-62
5	Kezelőelemek.....	5-63
5.1	Főkapcsoló a kapcsolószekrénynél.....	5-63
5.2	Kezelőelemek a kapcsolószekrényben.....	5-64
5.3	A kétkezes vezérlőberendezés kezelőelemei.....	5-68
6	Üzembe vétel	6-69
6.1	Általános útmutatások	6-69
6.2	Biztonsági útmutatások	6-69
6.3	Mechanikai ellenőrzés.....	6-70
6.4	Elektromossági ellenőrzés.....	6-70
6.4.1	Megfigyelő/ segédberendezések	6-71
6.5	Biztonsági berendezések ellenőrzése	6-71
6.6	Első üzembe vétel.....	6-71
7	Kezelés.....	7-72
7.1	Általános útmutatások	7-72
7.2	Biztonsági útmutatások	7-72
7.3	Üzem módok.....	7-73
7.4	A gép bekapcsolása.....	7-75
7.5	A gép beállításai	7-76
7.5.1	A perforáló szerszám beállítása.....	7-76
7.5.2	Az emelés beállítása	7-77
7.5.3	A vezérműtengely beállítása	7-78
7.6	A gép kezelése	7-79
7.7	A gép kikapcsolása	7-79
8	Hiba, elhárítás.....	8-80
8.1	Általános útmutatások	8-80
8.2	Biztonsági útmutatások	8-80
8.3	Hibajelző.....	8-82
8.4	VÉSZLEÁLLÍTÓ.....	8-82
8.5	VÉSZLEÁLLÍTÁS megszüntetése	8-82
8.6	Szerszámbeszorulás megszüntetése	8-83
8.7	Hibák.....	8-84
9	Szervizelés.....	9-86
9.1	Általános útmutatások	9-87
9.2	A szervizelési munkák megkezdése előtt.....	9-87
9.3	Biztonsági útmutatások	9-87
9.4	A gép tisztítása	9-96
9.5	Az elektromos kapcsolószekrények tisztítása	9-98
9.6	Szervizelési terv	9-99
9.7	A gép olajozása	9-101
9.7.1	Kenőanyagok.....	9-103
9.8	A sikeres szervizelést követő intézkedések.....	9-104
9.9	A karbantartásra vonatkozó útmutatások.....	9-105

10	Javítás.....	10-106
10.1	Általános útmutatások.....	10-106
10.2	A 9. "Szervizelés" fejezet figyelembe vétele	10-106
10.3	Biztonsági útmutatások	10-106
10.4	Alkatrészek.....	10-107
10.5	A hibás alkatrészek cseréje	10-108
10.5.1	A lendkerék hajtósíja.....	10-108
11	Üzemen kívül helyezés.....	11-110
11.1	Általános útmutatás	11-110
11.2	A 9. "Szervizelés" fejezet figyelembe vétele.....	11-110
11.3	Biztonsági útmutatások	11-111
12	Szénszerelés	12-112
12.1	Általános útmutatás	12-112
12.2	A 9. "Szervizelés" fejezet figyelembe vétele.....	12-112
12.3	Biztonsági útmutatások	12-113
12.4	Hulladékeltávolítás (területi hatály: EU-tagállamok).....	12-114
13	Függelék	13-116
13.1	Beszerezett alkatrészek.....	13-116
13.2	Adatlapok	13-117
13.2.1	A rögzítő csavarokra vonatkozó meghúzási nyomatékok	13-117
13.2.2	Határértékek.....	13-118
13.3	A hibákra, alkatrészekre és szerelőkre vonatkozó információk	13-119

7.1 A gép beállításai

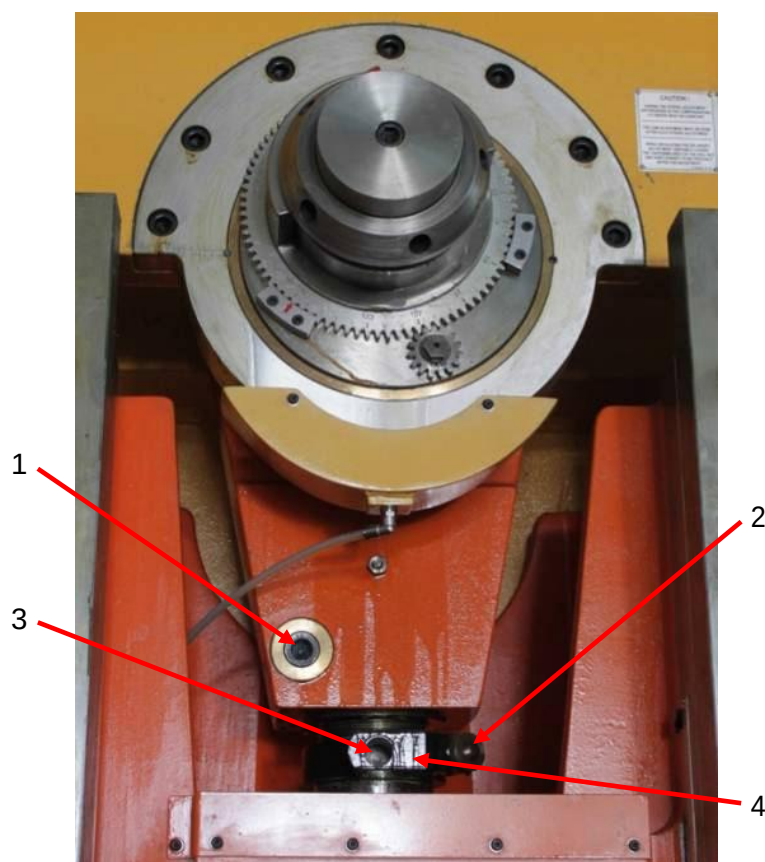
7.5.1 A perforáló szerszám állítása

A perforáló szerszám állításával az eszköz magassága a munkaterem magasságához igazítható. A perforáló szerszám beállításához vegye figyelembe a következő lépéseket és a lent mellékelt képet.

1. Az üzemmódválasztó kapcsoló segítségével válassza ki a "Kétkezes-beállítás" üzemmódot.
2. Működtesse (nyomja) a kétkezes vezérlőberendezés zöld nyomógombjait mindaddig, amíg a perforáló szerszám az alsó holtpontra (AH) nem kerül.
3. Nyomja meg a "VÉSZHELYZET-KI" gombot.
4. Oldja ki a belső hatlapú csavart (1).
5. Csavarja a bütykös csavart (2) a golyós orsó forgási irányának kiválasztásához a megfelelő állásba.
6. Helyezze a hozzátartozó emelőt a rögzítőkilincs (4) lyukába (3).
7. Az emelő mozgásával a golyós orsó forog és így a kivágó eszköz magassága beállítható.
8. Ha a perforáló szerszám a megfelelő magasságba (eszközmagasság) kerül, az emelőt el kell venni.

Figyelem! A golyós orsót ne húzza ki a max. hosszúságon túlra. Lásd 3.1.-es fejezet.

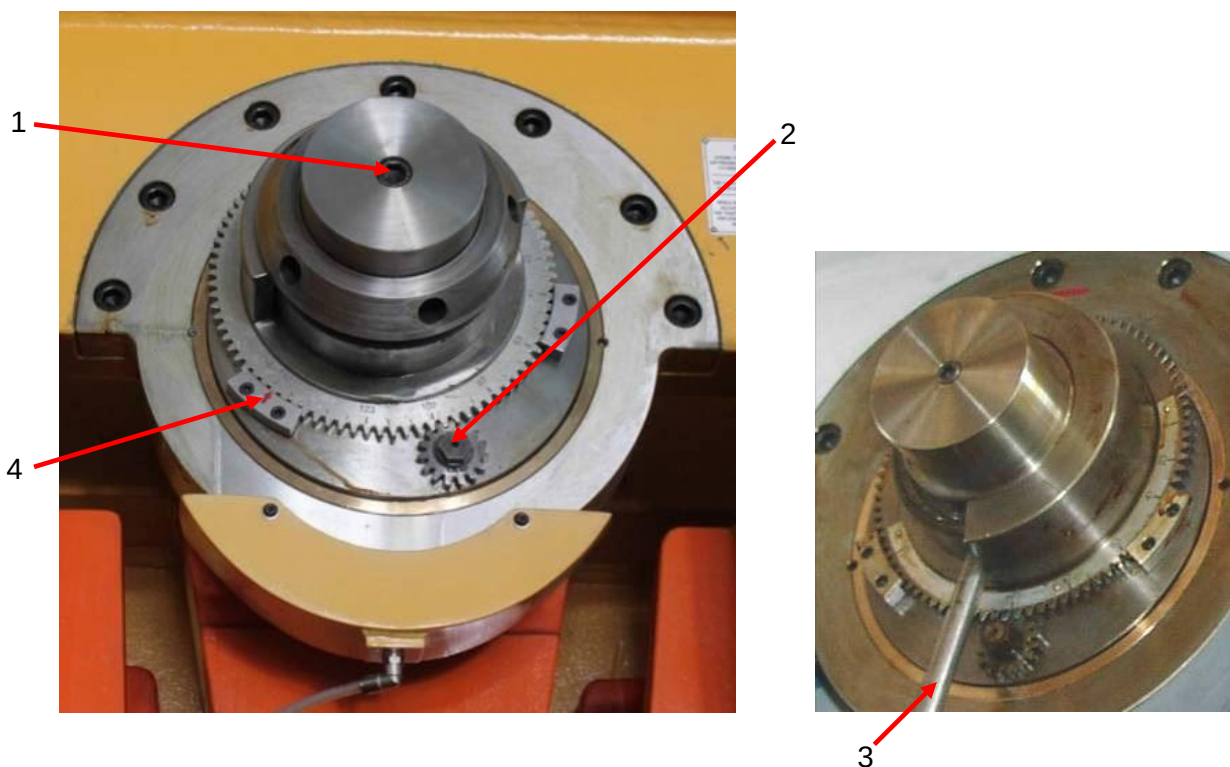
9. Húzza meg a belső hatlapú csavart (1).



7.5.2 Az emelés beállítása

Az emelés beállításával a gép emelő mozgását a perforáló szerszám és a gépasztal, illetve alsó eszköz közé állítjuk. Az emelés beállításánál vegye figyelembe a következő lépéseket, illetve a mellékelt ábrákat.

1. Az üzemmódválasztó kapcsoló segítségével válassza ki a "Kétkezes-beállítás" üzemmódot.
2. Működtesse (nyomja) a kétkezes vezérlőberendezés zöld nyomógombjait mindaddig, amíg a perforáló szerszám a felső holtpontba (FH) nem kerül.
3. A belső hatlapú csavart M14 (1) kb. 10-15 milliméternyit oldja ki a mentből.
4. A mellékelt hatlapú T-kulcs segítségével a belső hatlapú csavarral (2) a megfelelő emelkedés beállítható. A megfelelő emelkedést a piros nyílnál (4) lehet leolvasni.
5. Húzza meg a belső hatlapú csavart M14 (1).
6. Zárja be és reteszelve be a védőberendezést.





Figyelem!

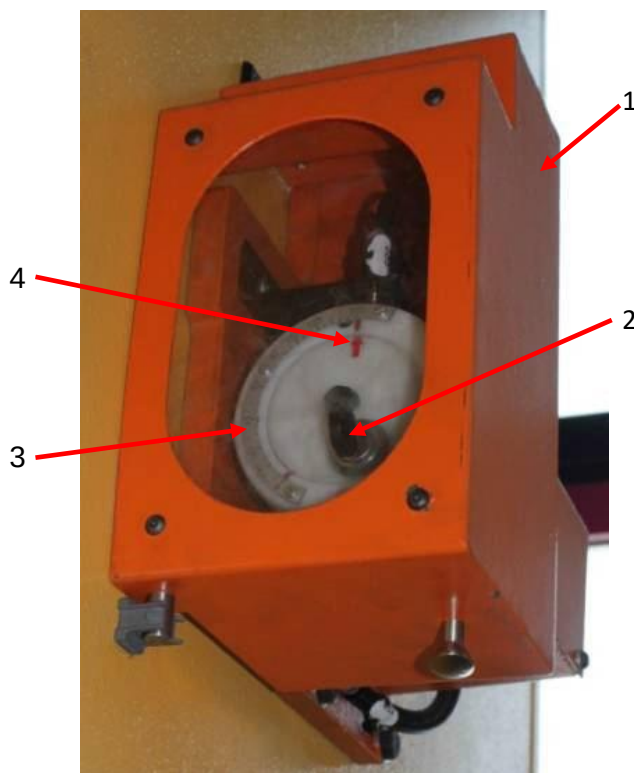
Sikeres emelésállítás után a vezérműtengely segítségével állítsa be a gép felső holtpontját. Ehhez vegye figyelembe a 7.5.3.-as fejezetet.

7.5.3 Vezérműtengely állítás

Minden emelésállítás után a vezérműtengely állítása következik. A vezérműtengely állításának elmaradása a felső holtpont (FH) eltéréseit okozza.

A vezérműtengely állásának beállításához vegye figyelembe a következő lépéseket és a lent bemutatott képet.

1. Nyissa ki a vezérműtengely házát (1).
2. Fordítsa a kulcsot (2) abba az irányba, amelyik irányba a dobot forgatni lehet.
3. Húzza előre a külső műanyag gyűrűt (3).
4. Fordítsa el a dob külső műanyag gyűrűjét (3) az emelésállítás mértékével. Az emelésállítás aktuális mértékét a dobon a piros nyíl (4) jelzi.
5. Rögzítse a külső műanyag gyűrűt (3).
6. Fordítsa vissza a kulcsot (2) a kiindulási állásba.
7. Zárja be a vezérműtengely házát (1).



8.1 Szerszámbeszorulás megszüntetése

Ha a gép működése közben a szerszám beszorul, a következő lépéseket kell figyelembe venni.

1. Működtesse a "Hidraulikus túlterhelés BE" világító nyomógombot.
2. Várjon legalább 10 másodpercet, amíg a túlterhelésbiztosító ismételt feltöltődik.
3. Nyomja meg a "Motor KI" nyomógombot.
4. Várja meg, amíg a motor lendkereke megáll. (várakozási idő: kb. 5 perc).
5. Hozza működésbe a "Motor forgásirány megváltoztatása" sárga világító nyomógombot.
6. Nyomja meg a "Motor BE" világító nyomógombot.
7. Az üzemmódválasztó kapcsoló segítségével válassza a "Kétkezes-beállítás" üzemmódot.
8. Tartsa benyomva a kétkezes vezérlőberendezés két nyomógombját mindaddig, amíg a szerszámot nem lehet a gépből kivenni, illetve addig, amíg a szerszám a karbantartási munkákhoz hozzáférhetővé nem válik.
9. Szüntesse meg a szerszám beszorulását.
10. Nyomja meg a "Motor KI" nyomógombot.
11. Várjon, amíg a gép lendkereke megáll (várakozási idő: kb. 5 perc).
12. Nyomja meg a "Motor forgásirány megváltoztatása" sárga világító nyomógombot.

A munkalépések sikeres befejezését követően a gép újra működtethető.

10.1 Hibás alkatrészek cseréje

Ebben a fejezetben azoknak a mechanikai alkotórészeknek a cseréje kerül bemutatásra, amelyeket maga az üzemeltető is kicserélhet.

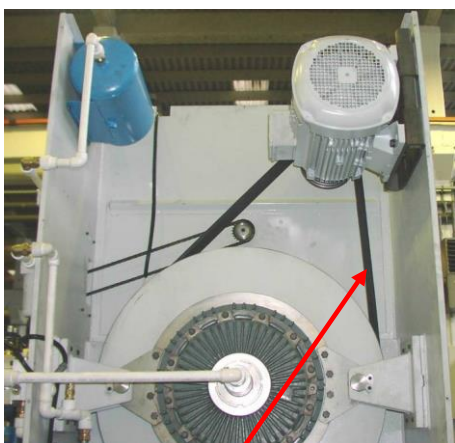
A következő alkotórészeket szabad az üzemeltetőnek kicserélni:

- A lendkerék hajtószíja



*Azokat az alkotórészeket, amelyek nem kerültek felsorolásra, nem szabad az üzemeltetőnek cserélnie. Ezeknek az alkatrészeknek a cseréje esetén a **XXX® GmbH** cég szerviz személyzetét kell értesíteni.*

10.5.1 A lendkerék hajtószíja



A lendkerék hajtószíja

A lendkerék hajtósíjának cseréjéhez a következő feltételeknek kell teljesülniük:

- A kivágó szerszám az alsó holtpontban helyezkedik el. (AH)
- A gépet ki kell kapcsolni és le kell választani az elektromos áramellátó hálózatról, valamint a pneumatikus ellátó rendszerről.



1

3

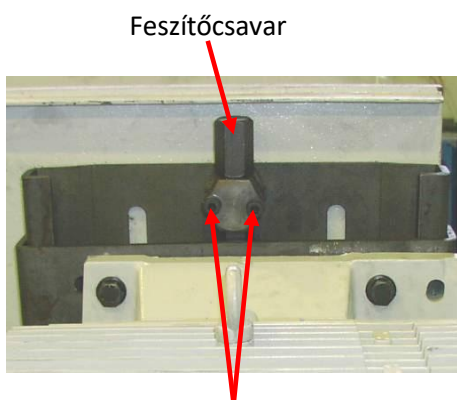
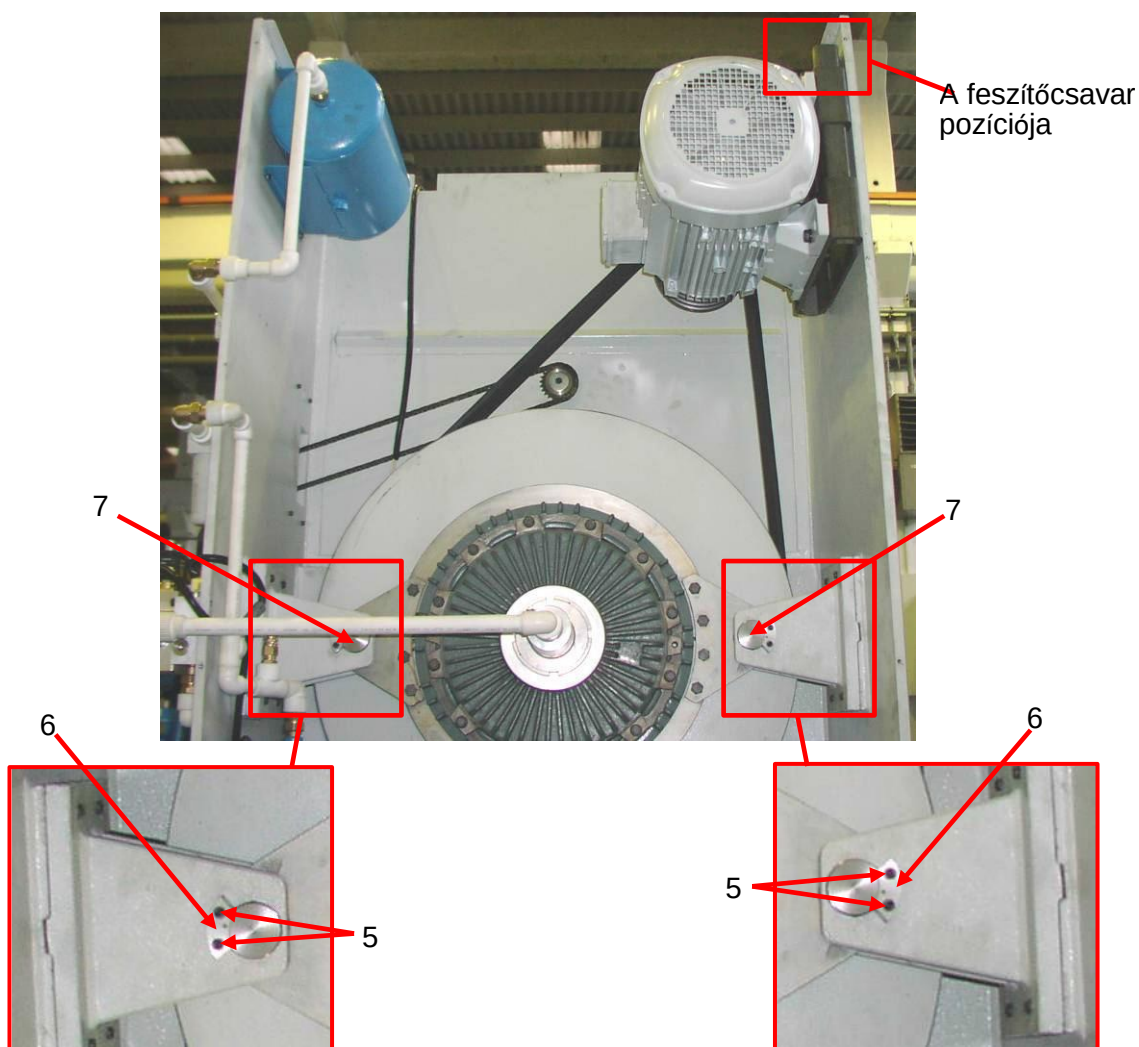
1. Húzza ki a két kupplung vezérlőszelep dugaszoló aljzatot (1).
2. Húzza ki a nyomókapcsoló összekötő csövét (2) és az elektromos összekötő csatlakozó aljzatot.
3. Húzza ki a levegő összeköttető karmantyút (3).



2

4

4. Lazítsa meg a védőfedél (4) belső hatlapú csavarjait, majd távolítsa el őket.
5. Vegye le a védőfedelelet (4).
6. A két (5) fékösszekötő hevedert csaponként és tartóként (6) lazítsa meg és távolítsa el.
7. Távolítsa el a két fékösszekötő hevedertartót (6).
8. A csapokat (7) műanyag kalapács segítségével óvatosan csavarja ki.



9. A két belső hatlapú csavart (8) kb. 4-5 mmiliméternyit lazítsa ki a csavarmentből.
10. Csavarja a feszítőcsavart abba az irányba, amelyik irányba a motor alulra mozog. A feszítőcsavart fordítsa addig, ameddig a hajtósíjat nem lehet eltávolítani.
11. Helyezze be az új hajtósíjat és feszítse ki a feszítőcsavarral.
12. Valamennyi kilazított és eltávolított alkatrészt ismételtén szerelje be, illetve húzza meg.